

セルフフェイスコート 使用方法(簡易版)

2013年11月6日



丸昌産業株式会社

MARUSYO SANGYO CO.,LTD.

1. 塗布方法

- (1) 予め、塗布する表面の汚れや油分を完全に除去してください。
- (2) 塗布面に水分がない事を確認してください。
- (3) 刷毛やバーコーター、スピンコート等塗工機等を利用して、塗布面にセルフフェイスコートを塗布してください。(10~20cc/1㎡)
- (4) 塗布方法は、上部から下部に向けて塗布し、十分にセルフフェイスコートによって、表面が濡れた状態になる事を確認してください。
- (5) 加熱 60℃~80℃ 20~30分 又は 自然乾燥 12時間以上(20℃雰囲気)
加熱乾燥前に、予備乾燥として常温~40℃で5~10分程行ってからゆっくりと加熱してください。

2. 作業時、作業後の注意点

- (1) 塗布量が多すぎると厚塗りとなり、クラック(割れ)が発生する場合がありますので、その場合には液材料を希釈して使用してください。
- (2) 長期に渡る性能を発揮させるためには、下地処理剤が必要となる場合がありますので、各種プラスチック、金属類など基材を確認の上ご相談ください。

3. 作業時、作業後の注意点

詳しい施工要領書及びMSDS等の資料は、下記サイトよりダウンロードしてください。

<http://goo.gl/gq1lu>

4. 希釈溶媒

- ゼネラル, ゼネラル B: 精製水、純水、アルコール類(イソプロパノール, エタノール)
- プラ(T): アルコール類(イソプロパノール, エタノール)
- ステン: 精製水、純水